



COMPACTGROUND

# COMPACTGROUND G20

## **ASTUCIEUX. STABLE. INTELLIGENT.**

Sous-construction compacte et testée pour le montage à orientation unique de modules photovoltaïques en plein champ

COMPACTGROUND G20 est un système de plein champ orienté sud avec une inclinaison de 20° et une distance par rapport au sol pouvant atteindre 40 cm. Grâce aux très bonnes propriétés statiques de la conception aérodynamique du produit, la quantité de ballast nécessaire est nettement inférieure à celle d'autres systèmes du marché.

**AEROCOMPACT®**



L'installation s'effectue sans engins de battage et sans utilisation intensive de machines. COMPACT**GROUND G20** est lesté avec des poids, mais peut également être fixé avec des vis de terre.

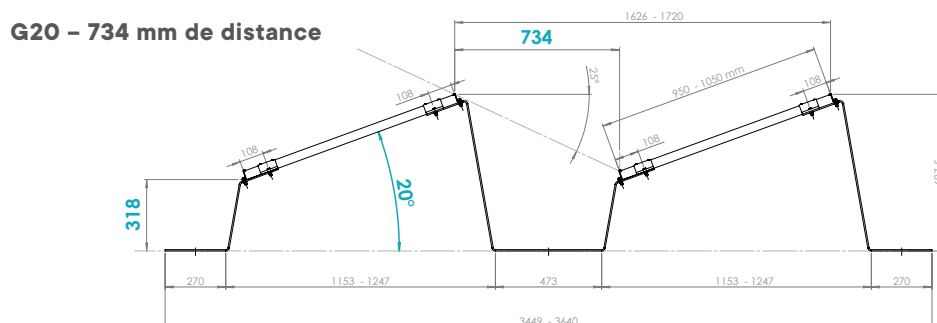
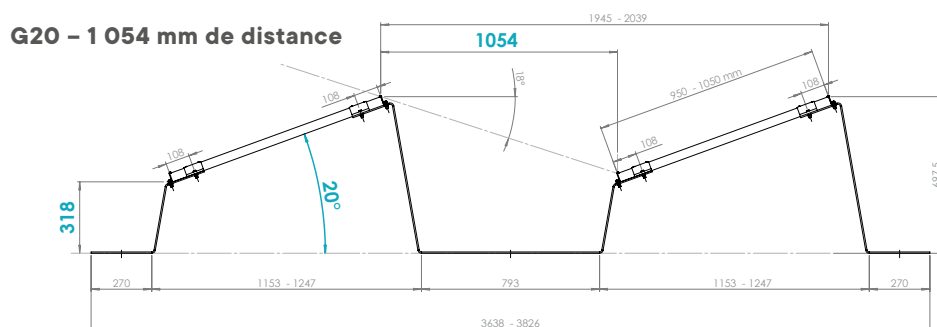
En tant que l'un des systèmes de plein champ les plus rapides à monter de la branche et avec la possibilité de charger jusqu'à 700 kWc dans un camion, non seulement COMPACT**GROUND G20** a les temps de montage les plus rapides et les coûts de transport les plus faibles, mais son prix est aussi nettement plus avantageux. De par ces caractéristiques notables du produit, le système est également adapté à l'installation de projets temporaires ou de petites installations à partir de 2 kWc.

L'« effet de ressort » particulier des tiges de support permet à la sous-construction de s'adapter de manière optimale à la structure de la surface.

Le système a subi des tests de charge spécifiques réalisés par le TÜV Rheinland conformément à UL 2703 avant d'être homologué. Le dispositif de gestion des câbles pour le câblage des strings de rangées de modules est certifié UL et disponible comme accessoire avec la sous-construction.

Le système COMPACT**GROUND G20** est enregistré dans notre logiciel d'ingénierie 3D, AEROTOOL. Le centre clients AEROCOMPACT® est en mesure de rédiger des rapports de projets clairs et experts basés sur des données empiriques (charge de vent, charge de neige, statique).

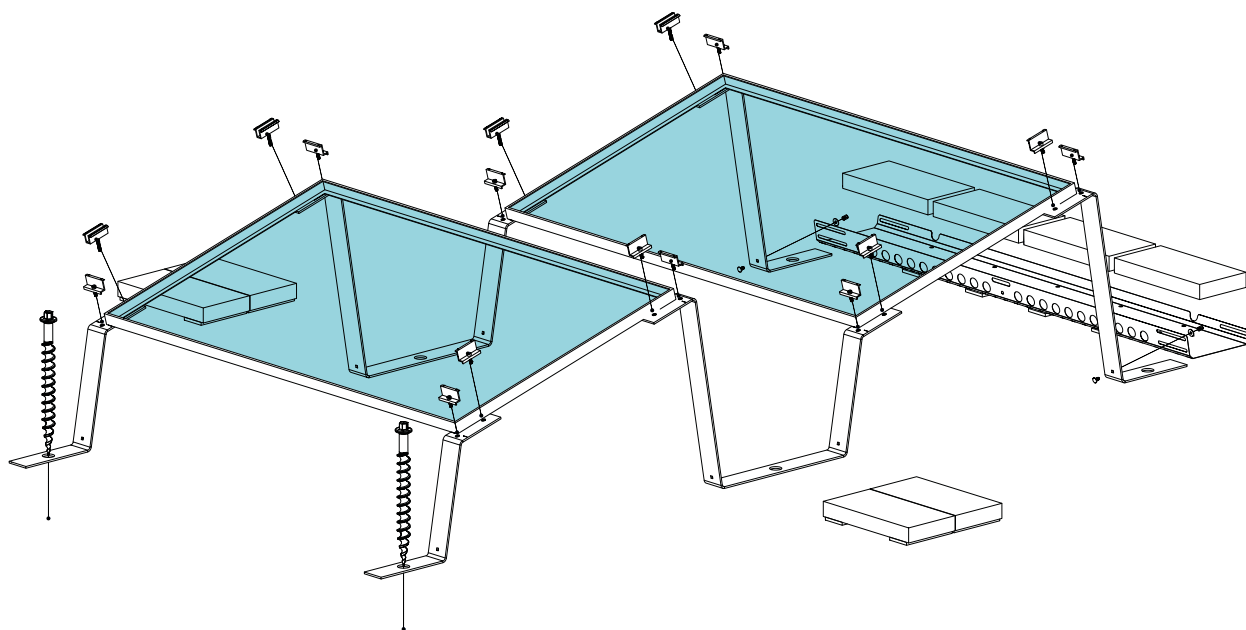
Avec trois composants principaux seulement, COMPACT**GROUND G20** offre un excellent rapport qualité-prix. Par ailleurs, l'installation simple de ce système innovant permet également d'économiser du temps et des ressources.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Description</b>	Système de montage aérodynamique pour le montage de modules photovoltaïques avec cadre en plein champ
<b>Domaine d'utilisation</b>	Dans des prairies et dans des champs ainsi que sur du sable, du gravier, des pierres, du béton ou de l'asphalte
<b>Dimensions des modules</b>	950–1 050 mm x 1 475–2 080 mm (largeur x longueur)
<b>Angle de pose</b>	20°, orientation unique
<b>Distance entre les rangées</b>	COMPACTGROUND G20 (angle d'ombrage interne de 18°) : 1 054 mm COMPACTGROUND G20 (angle d'ombrage interne de 25°) : 734 mm
<b>Distance par rapport à la surface du toit ou du sol</b>	COMPACTGROUND G20 : 318 mm env.
<b>Distance par rapport à la bordure de toit</b>	-
<b>Hauteur max. du bâtiment</b>	-
<b>Inclinaison max. du toit</b>	Jusqu'à 10° possibles sans ancrages de sol, plus de 10° uniquement avec des ancrages de sol
<b>Taille max. du champ</b>	12 x 20 rangées, 240 modules
<b>Taille min. du champ</b>	3 rangées de 2 modules ou 2 rangées de 3 modules
<b>Charge de vent</b>	Dépression jusqu'à 2,4 kN/m <sup>2</sup>
<b>Charge de neige</b>	Charge de pression COMPACTGROUND G20 Standard jusqu'à 1,6 kN/m <sup>2</sup> Charge de pression COMPACTGROUND G20 Alpin jusqu'à 2,4 kN/m <sup>2</sup>
<b>Dimensionnement/ Preuve de stabilité</b>	Avec support logiciel sur la base d'études en soufflerie
<b>Exigences relatives au chantier</b>	Une capacité de charge et une résistance à la pression suffisantes du sol doivent être garanties par le client. Les conditions générales de vente et de garantie ainsi que le contrat utilisateur sont applicables.
<b>Modules validés</b>	La liste des modules validés est fournie par AEROCOMPACT®, validations spécifiques par le fabricant de modules
<b>Composants</b>	Clips de modules avec broches de mise à la terre, étriers pour plein champ, pierres de ballast ; cuves de ballast et ancrages de sol en option
<b>Matériaux</b>	Éléments de liaison porteurs en aluminium EN AW 6060 T64, clips de modules en aluminium EN AW 6063 T66, vis en acier inoxydable A2-70, cuves de ballast en acier avec revêtement aluminium-zinc, ancrages de sol en fonte d'aluminium

**En cas de montage dans des espaces verts, nous recommandons d'utiliser un robot de tonte ou de poser les modules sur du non-tissé antirepousse.**



- › Clips de modules avec broches de mise à la terre
- › Vis de terre comme option de fixation
- › Très faibles coûts de transport
- › Montage sans engins de battage et sans utilisation intensive de machines
- › Adapté à l'installation de projets temporaires
- › Système à statique optimisée
- › Quantité minimale de commande : 2 kWc seulement
- › Montage le plus rapide en plein champ
- › Gestion des câbles certifiée UL
- › Certification TÜV conformément à UL 2703
- › Testé en soufflerie
- › Fabriqué en Europe
- › Agrément technique général demandé
- › Produit garanti 25 ans



< Scanner le code QR  
et regarder la vidéo  
d'installation

## AEROCOMPACT®

**Headquarter Europe**

Aerocompact GmbH // Sonnenstraße 10 // 6822 Satteins, Autriche

Téléphone : +43 5524 22566 // E-mail : office@aerocompact.com

www.aerocompact.com